



## TRAPANO AVVITATORE BATTENTE ASP 620-2B

### Descrizione

Compreso di valigetta.

**Cod. 520165405317**

**Scatola 1 pz**



### Caratteristiche

<b>Peso</b>	2,6 kg
<b>Tensione motore</b>	60 V
<b>Batteria</b>	2x3,0 (20,0) Ah
<b>Tempo ricarica</b>	80 min
<b>Velocità a vuoto</b>	0-2000 rpm
<b>Max. capacità torsione</b>	130 Nm
<b>Capacità mandrino</b>	1,5 - 13 mm

*Tutte le informazioni si basano sulle conoscenze alla data di pubblicazione. La Borgia Italia srl si riserva il diritto di modificarle e non si assume alcuna responsabilità per eventuali errori di battitura. Il progettista è tenuto a verificare l'idoneità e la completezza di tali informazioni in relazione all'utilizzo specifico che deve fare del prodotto.*